

BAGBOX

Sackgebinde schneller und sicherer entleeren!

Sackaufgabestation mit Wirbelstromabsaughaube und integrierter Filteranlage

Die Kombination aus Aufgabetrichter mit Wirbelstromabsaughaube und integrierter Filteranlage wurde speziell für die Entleerung von staubförmigen Produkten aus Sackbinden entwickelt.

Die beim Entleeren der Gebinde frei werdenden Stäube werden an der Entstehungsstelle erfasst. Durch die intelligente Position der Wirbelstromabsaughaube werden die Stäube aus dem Atembereich der Mitarbeiter abgesaugt. Der Staubausstrag der Filteranlage kann vollautomatisch in den Aufgabetrichter erfolgen, wodurch das abgesaugte Produkt in den Prozess zurückgeführt wird und nicht als Abfallprodukt entsorgt werden muss.



Der Aufgabetrichter mit Ablagetisch und Rückführungstrichter für abgeschiedene Stäube (beide individuell auf Kundenwünsche anpassbar) ist in einem Gestell integriert, auf dem die Wirbelstromabsaughaube und die Filteranlage platziert sind.

Als Werkstoff für die Sackaufgabestation kommen Edelstahl, Aluminium oder Stahl zum Einsatz. Die Oberfläche kann in folgenden Ausführungen geliefert werden:

- gebeizt und passiviert
- glasperlengestrahlt
- gebürstet
- elektropoliert
- pulverbeschichtet in RAL- und Sonderfarben

Bei kundenspezifischen Änderungen oder der individuellen Anpassung an die jeweilige Situation werden die Abmessungen und Daten der Sackaufgabestation von den hier angegebenen Werten abweichen.

Die gereinigte Luft kann wieder direkt in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden.

Bei besonderen Gefahrenstoffen, bei der eine Rückführung nicht möglich ist, kann alternativ auch eine Rohrleitung fest angeschlossen werden.

Technische Daten

Abmessungen (B x H x T):
1000 x 2300 x 1670 mm
(mit Auflagetisch)

Anschlussleistung:
3 kW

Volumenstrom:
1300 Bm³/h 2000 Bm³/h

Filterart:
SINBRAN[®] Starrkörper-
filterelemente / Patrone

Filtervarianten:
FDA, antistatisch oder
Standard

Ausführungen:
Edelstahl 1.4301
oder Aluminium und
St.-pulverbeschichtet
in RAL- und Sonderfarben

Steuerung:
SIEMENS

Abreinigung:
Pulse-Jet-Verfahren
(Off-Line)

Austrag:
individuell nach Kunden-
wunsch (z. B. Flansch,
Durchblasseleuse,
Taktschleuse, Bördelrand,
integrierter Gebinde-
auswurf möglich)

Ex-Schutz:
Ex-konforme Ausführung
möglich

SAUBER