



Industrielle Absauganlagen

Effektive Stoffbeseitigung – direkt am Entstehungsort

Engineering... Fertigung... Montage... Wartung... **Weltweit!**

- Portrait
- Kernkompetenz
- Engineering & Beratung
- Absauganlagen
- Zentrale Staubsauganlagen

MOTEC®-Kunden sind entspannter

- Engineering
- Eigene Produktion
- Montage
- Wartung

Gezähmte Wirbelstürme für effektives Strömungsmanagement

Was unsere Kunden auszeichnet, ist ihre entspannte Haltung. Sie wissen, dass wir immer da sind.

MOTEC® blickt auf ein systematisch erworbenes, 20-jähriges Know-how in der Reduzierung der Stoffkonzentration an Fertigungsanlagen. Heute zählt MOTEC® zu den autorisierten, strategischen Lieferanten von global tätigen Industrieunternehmen.

Besondere Stärken offenbaren sich durch das lösungsorientierte Portfolio und die optimale Umsetzung höchster Anforderungen direkt am Freisetzungsort – für sichere, belastbare und zukunftsweisende Absaugkonzepte, von der Planung, über die Produktion bis hin zur Montage und Wartung.

Viele MOTEC®-Anlagen setzen weltweit neue Standards – egal ob in der Chemieindustrie, der Akkumulatoren-Herstellung, der Lebensmittel- bis hin zur Baustoffindustrie. Herausragende MOTEC®-Ingenieure, Elektrotechniker und Monteure schaffen Kommunikation auf Augenhöhe und damit die Sicherheit, die Sie brauchen, um sich für eine unserer Lösungen zu entscheiden.

**Wir kümmern uns um Ihre Staubprobleme.
Sie sparen Zeit und Geld.**

PORTRAIT

- Chemieindustrie
 - Akkumulatoren-Herstellung
 - Lebensmittelindustrie
 - Baustoffindustrie
 - Schüttgut-Handling
 - Kunststoffverarbeitung
 - Pharmaindustrie
 - Maschinenbau
- uvm.

Portrait
Kernkompetenz
Engineering & Beratung
Absauganlagen
Zentrale Staubsauganlagen



Schadstoffbeseitigung ist keine Lösung von der Stange

KERNKOMPETENZ

MOTEC®-Lösungen setzen exakt da an, wo Stoffe freigesetzt werden

Der wohl wichtigste Unterschied: MOTEC® bietet keine Standardlösungen an. Ganzheitliche und effektive Stoffbeseitigung (fest, flüssig und gasförmig) bedingt individuelle Lösungen – und zwar direkt am Entstehungsort.

Auf jeweilige Anforderungen optimierte Erfassungselemente garantieren die bestmögliche Erfassung bei bester Energieeffizienz und einen vollkommen ungestörten Workflow.

MOTEC®-Anlagen sind strömungstechnische High-End-Produkte und basieren auf wirbelstrom-technischen Grundlagen.

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Geringer Stromverbrauch
- Verzicht auf komplette Einhausungen
- Geringe bis keine Ablagerungen
- Geringer Instandhaltungs- und Reinigungsbedarf
- Platzgewinn durch Wegfall ungeeigneter Standardfilteranlagen
- Kosteneinsparung durch Produktrückführung (falls möglich)

Individuelle MOTEC®-Lösungen sind effizienter und ökonomischer.

Portrait

Kernkompetenz

Engineering
& Beratung

Absauganlagen

Zentrale
Staubsauganlagen



**Wir beraten. Wir fertigen.
Wir montieren. Wir begeistern.**

Visionäres Engineering und hohe Qualitätsanforderungen sind existenzielle Bestandteile unserer Unternehmenskultur. Unser primäres Ziel formuliert sich darin, Kunden Produkte und Leistungen von erstklassiger Qualität und von höchstem Nutzen zu bieten.

Wir sehen unsere Herausforderung darin, Anforderungen bereits vor der Entstehung von Problemen zu erkennen, zu verstehen und in eine individuelle Lösung umzusetzen.

Deshalb beginnen wir am Anfang eines Projekts immer mit einer gezielten Beratung und der akribischen Aufnahme der Fertigungsumgebung.

MOTEC® plant individuelle Lösungen, erstellt Genehmigungsunterlagen und realisiert:

- Lüftungstechnische Anlagen
- Individuelle Stofffassung an Produktionsanlagen
- Zentrale Staubsauganlagen
- Saugförderanlagen
- Entstaubung
- Zu- und Abluftanlagen, Reinräume
- Erstellung von genehmigungsfähigen Unterlagen
- Komplettneuplanungen
- Anlagen-Modifikationen
- Investitionsberatung

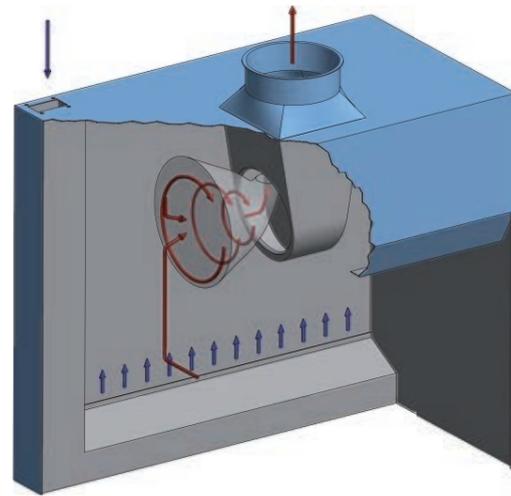
ENGINEERING & BERATUNG

Wir planen nicht nur.



Portrait
Kernkompetenz
Engineering & Beratung
Absauganlagen
Zentrale Staubsauganlagen

Von der Einzelkomponente bis zur ganzheitlichen Absauganlage



Funktionsprinzip einer Wirbelstromabsaughaube

Erfassung/Hauben

Professionelles Lenken des Absaugstoffes fängt bei der Erfassung, der Haube, an. MOTEC®-Erfassungselemente arbeiten unter anderem auch nach dem Wirbelstromprinzip. Geschickte Lenkungen der Luftströmungen sorgen für eine optimale Erfassung der Stoffe: jeder noch so kleine Partikel wird erfasst und abgesaugt.

MOTEC®-Erfassungselemente sind um ein vielfaches kleiner als herkömmliche Standardlösungen bei gleichzeitig geringerem Stromverbrauch und effektiverer Arbeitsweise.

Absaugfilteranlage

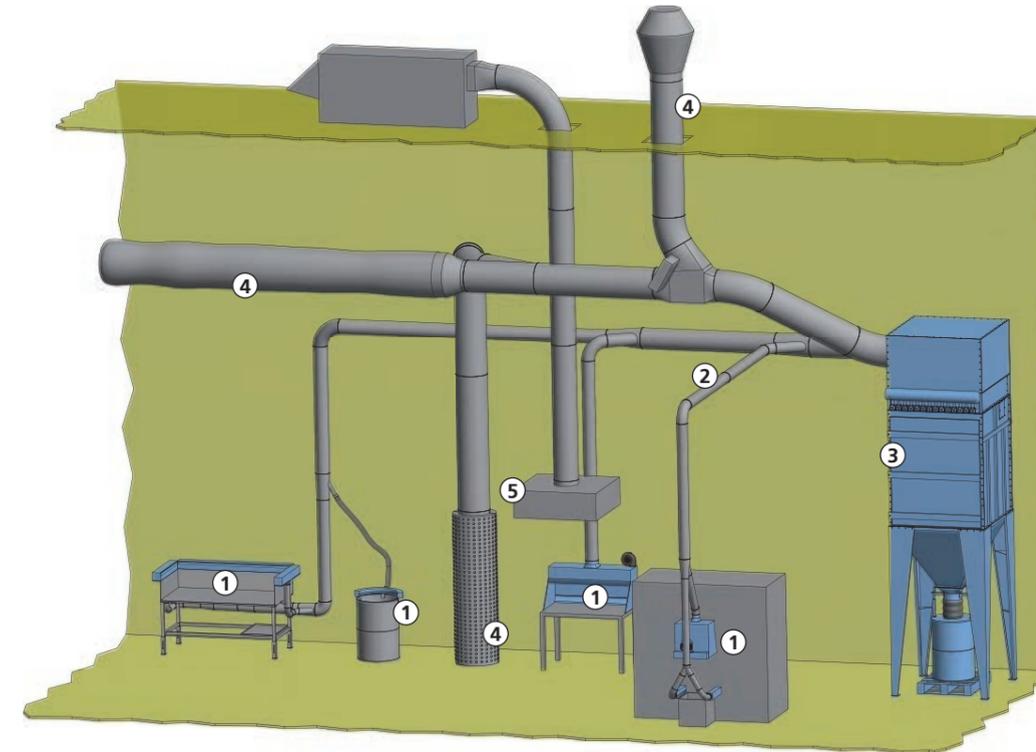
MOTEC®-Filteranlagen sind stoff- und länderspezifisch ausgelegt. Dort, wo es erforderlich ist, natürlich auch streng nach ATEX-Richtlinien konfiguriert.

Auf über 500 qm Lagerfläche hält MOTEC® nahezu alle Verbrauchs- und Ersatzteile just-in-time zur Versendung in die ganze Welt bereit.

Kombiniertes Zu- und Abluftsystem

Von großer Bedeutung aber nahezu immer vernachlässigt ist die geeignete Verrohrung des Zu- und Abluftsystems, sowohl in der Führung als auch in der Dimensionierung.

MOTEC®-Zu- und Abluftsysteme stechen hervor durch ihre volumenstromabhängige Absaugrohrleitungsdimensionierung – den abgestuften Querschnitten.



Schematische Darstellung einer ganzheitlichen Lösung mit:

- ① individuellen Erfassungselementen unter anderem auch mit Wirbelstromcharakteristik.
- ② volumenstromabhängiger Absaugrohrleitungsdimensionierung (abgestufte Querschnitte).
- ③ Absaugfilteranlage stoff- und länderspezifisch ausgelegt.
- ④ Umluftführung der Reinluft aus der Filteranlage mit Sommer-/ Winterschaltung und impulsarmen Luftauslässen.
- ⑤ Frischluftzuführung mit Zuluftgerät und Luftdusche mit geringer Austrittsgeschwindigkeit.

ABSAUGANLAGEN

Portrait

Kernkompetenz

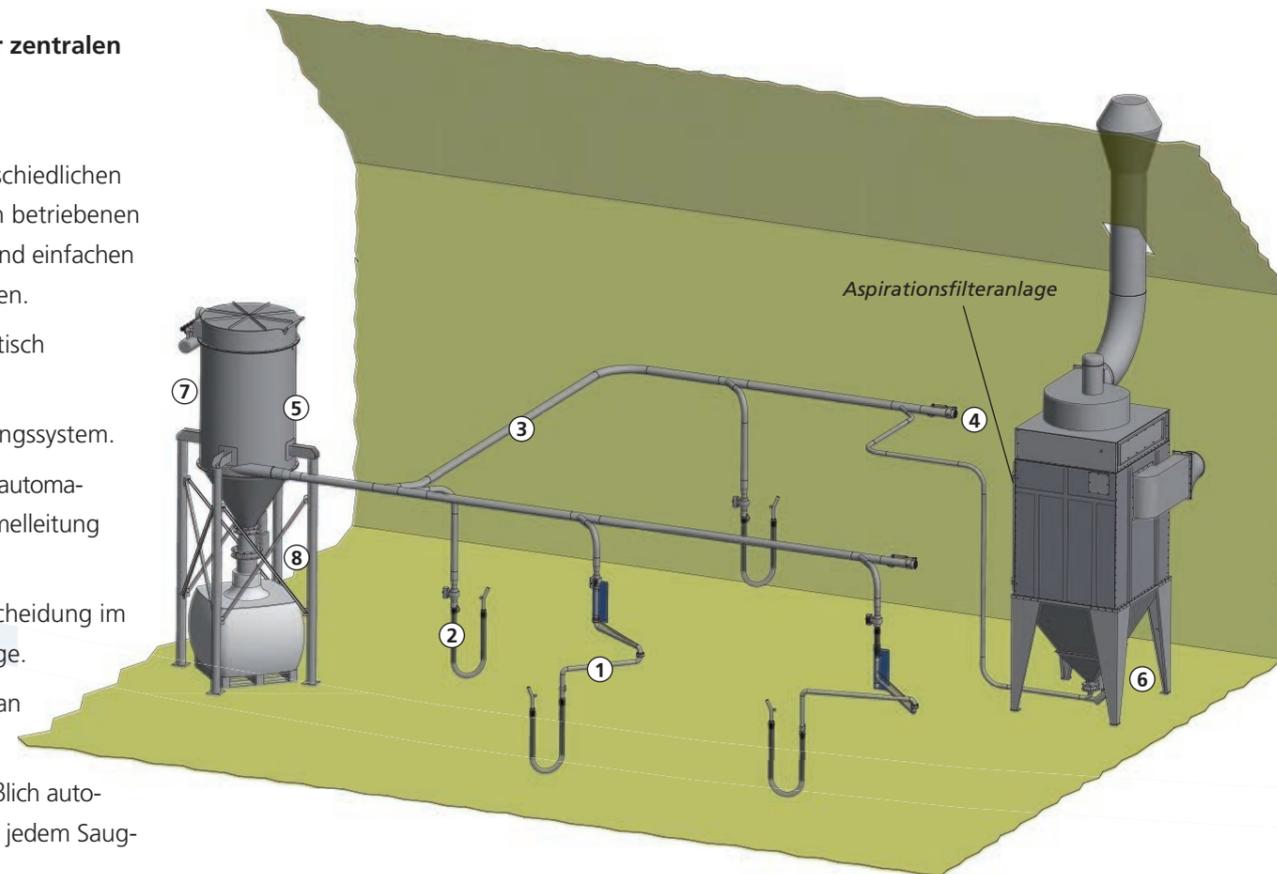
Engineering & Beratung

Absauganlagen

Zentrale Staubsauganlagen

Schematische Darstellung einer zentralen Staubsauganlage mit:

- ① Expansionsaugarmen in unterschiedlichen Ausführungen mit pneumatisch betriebenen Abspereinheiten zur flexiblen und einfachen Reinigung der Produktionsstätten.
- ② festen Saugstellen mit pneumatisch betriebenen Abspereinheiten.
- ③ muffenlosem Edelstahlrohrleitungssystem.
- ④ zwangsbetätigtem Spülventil zur automatischen Reinigung der Saugsammelleitung nach dem Saugvorgang.
- ⑤ integriertem Zyklon zur Vorabscheidung im Zentralfilter der Staubsauganlage.
- ⑥ automatisiertem Staubaustrag an Aspirationsfilteranlage.
- ⑦ individueller Steuerung einschließlich automatischer Filterabreinigung nach jedem Saugvorgang.
- ⑧ Staubaustrag z. B. in BigBag über eine Takt-schleuse.



Jeder saugt selbst

Saubere Arbeitsplätze. Gesunde Mitarbeiter. Senkung der Kosten.

Zentrale Staubsauganlagen stellen eine hervorragende Möglichkeit dar, den eigenen Arbeitsplatz ohne großen Aufwand sauber, staub- und schadstofffrei zu halten.

Die Stoffkonzentration wird dadurch merklich gesenkt, ebenso die sonst intervallmäßig und aufwendigen Instandhaltungs- und Reinigungskosten an den Fertigungsanlagen.

Kleine Lösungen können dabei über einen Ejektor an eine bestehende Absaug- und Filteranlage angeschlossen werden – größere Konzepte bedingen eigenständige Zentralgeräte.

Adaptierbar sind:

- Feste MOTEC®-Saugstellen
- Freitragende MOTEC®-Expansionsaugarme
- Kundeneigene Saugstellen

ZENTRALE STAUBSAUGANLAGEN

Portrait
Kernkompetenz
Engineering & Beratung
Absauganlagen
Zentrale Staubsauganlagen



MOTEC

Leading in industrial extraction

MOTEC® Gesellschaft für Industrietechnik, Umwelt- und Arbeitsschutz mbH

Orleshäuser Straße 51 | D-63654 Büdingen

Telefon: +49 (0) 6042 9533-30 | Fax: +49 (0) 6042 9533-33

info@motec.eu | www.motec.eu